

# 徐汇常见化妆品色母粒定做

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：26

**阻燃化妆品母粒的优势：**分散性好，由于阻燃化妆品母粒本身经过一次低温完全塑化加工，再次塑化使用后会使得各材料间的分散性更好，物料的性能、光泽度和表面都相应得到提高。**提高产能：**由于阻燃化妆品母粒的下料速度比粉体更通畅，加上物料在螺杆里更容易塑化和混合均匀，摩擦力变小，螺杆转速可适当提高，产能提高30%以上。**环境整洁：**使用阻燃化妆品母粒，直接与塑料颗粒混匀使用，全程无飞尘飞扬现象，螺杆下料口干净，与螺杆无粘结，无交叉污染，使换料更安全，同时保证了产品质量的稳定性。化妆品母粒的载体与制品的塑料品种相同，具有良好的匹配性。化妆品色母粒的工艺流程是什么？徐汇常见化妆品色母粒定做

使用化妆品色母粒具有以下优点：1. 工序简单，转色容易，节省时间和原材料；2. 保护操作人员的健康：颜料一般是粉状，添加和混合时容易飞扬，被人体吸入后将影响操作人员的健康。3. 保证制品颜色的稳定：色母颗粒与树脂颗粒相近，在计量上更方便准确，混合时不会粘附于器上，与树脂的混合也较均匀，因此可以保证添加量的稳定，从而保证制品颜色的稳定。4. 有利于保持颜料的化学稳定性：直接使用颜料的话，由于在贮存和使用过程中颜料直接接触空气，颜料会发生吸水、氧化等现象，而做成色母后，由于树脂载体将颜料和空气、水分隔离可以使颜料的品质长期不变。黄浦阻燃化妆品用色母粒定做化妆品色母粒生产工艺要求很严格，一般采用湿法工艺。

**化妆品色母粒与色粉着色相比的优势之处：**针对性强，配色正确。由于色母粒制造工厂在制造过程中已针对适用树脂的性能，合理地选择了颜料(染料)、助剂、加工设备、加工工艺，对生产过程中不同批号的色粉可能带来的色差，及时进行修正、补色，出厂时再进行检验，因此，可以保证相同牌号的色母，前后两批颜色保持相对的稳定。与成批树脂干法染色造粒后再去制塑件相比，使用色母粒可以减少塑料制品经二次加工后所造成的树脂性能老化，有利于塑料制品使用寿命的提高。使用阻燃化妆品母粒，直接与塑料颗粒混匀使用，全程无飞尘飞扬现象，使换料更安全。

**化妆品色母粒的法规符合性是什么？**化妆品色母粒的法规符合性取决于所用的原材料。不同行业对塑料包材的有法规符合性要求不同。不同的母粒有不同的性能适性。如化妆品色母粒的颜色性能，不只与被着色树脂有关，还受成型件的形状，模具，及成型时其它辅助用量有关。因此，同一款色母，用在不同的产品上，可能会显示出色差；再如塑料包材的耐迁移性，与包装的内容物相关。同一色母粒在不同树脂中分散性和着色力并不相同，所以在选择色母粒时应注意这一点；色母粒的颗粒大小与分散性也有关系，色母粒粒径越小，则分散性越好，着色力也强。化妆品色母粒生产条件随制品要求呈现多样化的选择方案。

使用化妆品色母粒的优势：工序简单，转色容易，节省时间和原材料，由于颜料在贮存和使用过程中直接接触空气，于是会发生吸潮、氧化、结团等现象，直接使用会在塑胶产品表面出现色点，色相发暗、颜色容易褪变，并且在混合时造成尘土飞扬，影响操作人员的健康。而色母粒在生产过程中经过机械加工，对颜料进行了细化处理，把颜料和树脂载体、分散剂充分混炼，使颜料与空气、水分隔离，从而增强了颜料的耐候性、提高了颜料的分散性和着色力，色相光亮。由于色母粒与树脂颗粒形状相近，所以在计量上更方便准确，混合时不会粘附于容器上，因此节省了清洁容器和机器的时间以及清机所用的原材料。阻燃化妆品母粒的下料速度比粉体更通畅。  
黄浦阻燃化妆品用色母粒定做

使用阻燃化妆品母粒，直接与塑料颗粒混匀使用，全程无飞尘飞扬现象，使换料更安全。徐汇常见化妆品色母粒定做

化妆品色母粒生产的工艺流程：油墨法，顾名思义，是在色母粒生产中采用油墨色浆的生产方法，即通过三辊研磨，在颜料表面包覆一层低分子保护层。研磨后的细色浆再和载体树脂混合，然后通过二辊塑炼机（也叫双辊开炼机）进行塑化，然后通过单螺杆或双螺杆挤出机进行造粒。冲洗法，是颜料、水和分散剂通过砂磨，使颜料颗粒小于 $1\mu\text{m}$ 并通过相转移法，使颜料转入油相，然后干燥制得色母粒。转相时需要用有机溶剂，以及相应的溶剂回收装置。其流程如下：细色浆冲洗→蒸发浓缩料干燥→加入载体→挤出造粒徐汇常见化妆品色母粒定做

嘉兴浩殷新材料科技有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在浙江省等地区的橡塑中汇聚了大量的人脉以及\*\*，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和跟大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同嘉兴浩殷新材料供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！